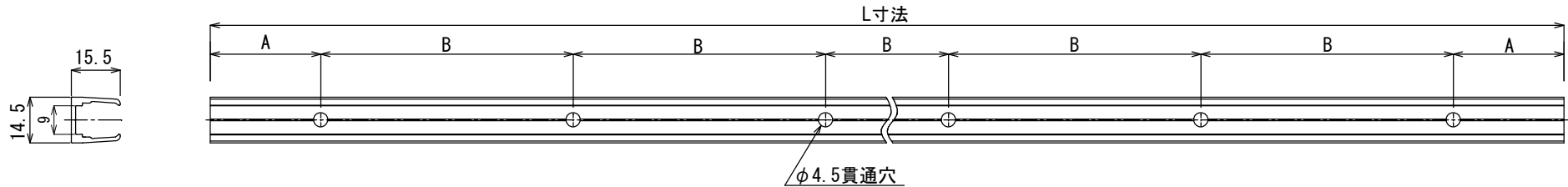


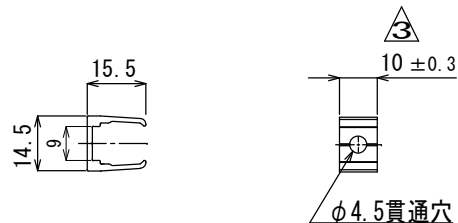
No	年月日	訂正記事	担当	検印
①	2018. 7. 9	品名、型式、図面変更	吉田	吉田
②	2018. 8. 17	型式変更	吉田	吉田
③	2023. 11. 6	公差誤記修正、図面修正	谷山	原田

◆ FM-MRLシリーズ



①	型式	L寸法	A寸法	B寸法	穴数	図番
	FM-MRL-450	450 ⁺⁰ ₋₂	70 ±0.5	155 ±1.5	3	F6184051-3
	FM-MRL-950	950 ⁺⁰ ₋₃	75 ±0.5	160 ±1.5	6	F6184052-3
	FM-MRL-1450	1450 ⁺⁰ ₋₄	85 ±0.5	160 ±1.5	9	F6184053-3
	FM-MRL-1950	1950 ⁺⁰ ₋₅	95 ±0.5	160 ±1.5	12	F6184054-3

◆ FM-MC



注記) ③

0.5mm以上のバリ、かけ、汚れ、異物無き事
切断、貫通穴加工

指示なき公差は、±0.3

型式	図番
FM-MC	F6184055-3

設計	吉田	製図	朴	検図	吉田	作図	2018年04月18日	尺度	1:2
		材質	PC(透明)		品名	① FM-MRL/FM-MC 加工図			
FKK株式会社						図番	F6184050-3		